

# CERTIFICAT

Conformité du contrôle de production en usine

**0035-CPR-1090-1.02981.TÜVRh.2021.001**

Selon le Règlement (UE) no 305/2011 du  
Parlement européen et du Conseil du 09 mars 2011 (pour les produits de construction)  
ce certificat s'applique au produit de construction suivant:

|   |  |
|---|--|
| <b>Produit de construction</b>  | <b>Eléments structuraux et kits de construction pour structures en acier EXC3 selon la norme EN 1090-2</b>   |
| <b>Utilisation</b>  | Pour des constructions structurales de tous types d'ouvrages   |
| <b>Méthode de marquage CE</b>   | ZA.3.2 et ZA.3.4 selon les normes EN 1090-1:2009+A1:2011   |
| <b>Fabricant</b>  | fabriqué par ou pour<br><b>MAGUIN SAS</b><br><b>2 rue Pierre Sépard</b><br><b>02800 Charmes</b><br><b>France</b>   |
| <b>Usine du fabricant</b><br><small>Site de production du fabricant</small> | MAGUIN SAS<br>2 rue Pierre Sépard<br>02800 Charmes<br>France   |
| <b>Confirmation</b>   | Ce certificat atteste que toutes les règles concernant l'évaluation et le contrôle de la performance décrites dans l'annexe ZA de la norme harmonisée<br><b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b><br>sont appliquées selon le système 2+ et que le contrôle de production en usine répond à toutes les exigences prescrites dedans.   |
| <b>Première date de délivrance</b>  | 05.01.2021   |
| <b>Fin de validité</b>  | 04.01.2022   |
| <b>Durée de validité</b>  | Ce certificat reste valable tant que la méthode de contrôle mentionnée dans la norme harmonisée et/ou les exigences requises pour le contrôle de production en usine concernant l'évaluation de la performance des caractéristiques déclarées n'ont pas changé, et que le produit et les conditions de production des usines n'ont pas subi de changements importants. |
| <b>Remarques</b>  | cf. au verso   |
| <b>Lieu/Date d'établissement</b>  | Cologne, 05.01.2021<br>Dupuis  |

  
Dipl.-Ing. Makowka  
Directeur de l'organisme de certification



# Certificat de soudage

**TÜVRh-EN1090-2.02840.2021.001**

conforme à la norme EN 1090-1, tableau B.1  
pour le soudage de structures en acier selon la norme EN 1090-2

|   |   |
|---|---|
| <b>Fabricant</b>  | <b>MAGUIN SAS</b>   |
|   | <b>2 rue Pierre Séward<br/>02800 Charmes<br/>FRANCE</b>   |
| <b>Spécifications techniques</b>  | <b>EN 1090-2:2018</b>   |
| <b>Classe d'exécution</b>   | <b>EXC3 selon la norme EN 1090-2</b>  |
| <b>Procédé(s) de soudage</b><br><small>(Référence à la norme EN ISO 4063)</small>                                   | 121 - Soudage à l'arc sous flux (en poudre) avec un seul fil<br>136 - Soudage MAG avec fil fourré de flux   |
| <b>Groupe de matières primaires</b>   | 1.2<br>selon CEN ISO / TR 15608 et EN 1090-2 (2018), tableau 2 et 3   |
| <b>Coordinateur en soudage responsable</b><br><small>(Titre, prénom, nom, qualification, Date de naissance)</small> | Etienne Corrieu, IWE <span style="float: right;">né le 28.10.1989</span>  |
| <b>Suppléant(s)</b><br><small>(Titre, prénom, nom, qualification, Date de naissance)</small>                        | -   |
| <b>Confirmation</b>   | Sur la base des règlements de la spécification technique ci-dessus, les exigences concernant le soudage sont remplit.                                   |
| <b>Date de début de validité</b>  | 05.01.2021  |
| <b>Durée de validité</b>  | 04.01.2022  |
| <b>Remarques</b>  | -   |
| <b>Lieu/Date d'établissement</b>  | Cologne, 05.01.2021<br>Dupuis/NW  |
|   | <br>Dipl.-Ing. Makowka<br>Directeur de l'organisme de certification |

